

Наше производство оснащено современным оборудованием фирмы «AMADA», при помощи которого возможна точная гибка листового материала и изготовление сложнопрофильных изделий без сварного шва. Листогибочный пресс оснащен механизмами и программным обеспечением, отвечающими стандартам высокотехнологичного производства, что дает возможность выпускать детали с абсолютно точными параметрами. Гибочное оборудование обеспечивает идеальное качество и повторяемость гибов. При этом оно позволяет получать профиль практически любых размеров и форм сечения.

Гиб металла осуществляется при помощи мощных гидравлических прессов с разнообразными наборами пуансонов и матриц как для сложных индивидуальных заказов так и для серийного производства деталей.

В систему прессы входит разнообразный набор пуансонов и матриц, предназначенных для выполнения сложных и индивидуальных работ, выполняя углы до 180 градусов, в том числе радиусные гибки.

Гибка различной степени сложности производится из предварительно раскроенных разверток. Максимальная длина гига – 3000 мм, толщина металла, предназначенного для гибки – от 0,5мм до 6мм.

Располагая передовым оборудованием, наша компания предлагает изготовление на высокоточном оборудовании фирмы «AMADA» гибку металла различной степени сложности.

{gallery}Gibka{/gallery}